



STA
Centrifugal Liquid Recycling

AUFBEREITUNG VON BÜRSTENTGRATWASSER

BEI AIRBUS BREMEN



Characteristics:

- 3 x Zentrifugal-Separator S-15 in Edelstahl
- Schmutz- und Reintank (je 1.300 l)
- Kühlkreislauf
- Beschickungspumpen frequenzgeregelt
- Prozessversorgung 300 l/min bei 5 bar

Benefits:

- Reduzierung der Feinpartikel < 5 µm auf 18 mg/l
- Standzeit des Prozesswassers und der Spritzdüsen maximiert
- Verbesserte Oberflächengüte
- Separiergrad je nach Prozessauslastung optimiert
- Schallpegel < 72 dB