

Zentrale Umformöl-Reinigung bei BÖLLHOFF Otalù



Characteristics:

- Zentrale Umformölaufbereitung und Versorgung von 18 Kaltumformmaschinen, hochviskoses Öl mit 80 cSt bei 40 °C
- Kaskadentank mit konischem Boden
- 3 STA Zentrifugal-Separatoren für verbrauchsmittelfreie Abtrennung von Mikro-Partikeln und für trockenen Schlamm
- Druckgeregelte Versorgung in bestehendem Leistungsnetz
- Automatische Neuöl-Nachdosierung
- Feinreinigungs- und Wochenendbetrieb, spezieller Anlaufbetrieb nach Betriebsruhe mit kaltem, hochviskosem Öl (200 cSt. bei 15°C).
- SPS-Steuerung mit komfortabler graphischer Benutzeroberfläche

Benefits:

- Optimale Oberflächengüte der Teile
- Werkzeug-Standzeit maximiert, Ausfall- und Wartungszeiten minimiert
- Minimierung von Ölverlusten, Betriebsstörungen und Gefahrenpotential durch Maschinentankwartung und Handling von Schmutzöl in der Fertigung