

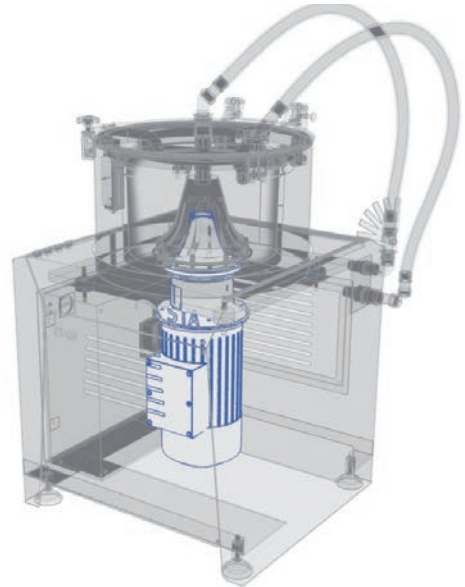


# WATER CLEANING SEPARATORS REDESIGNED

*U-15 / NZ-50*

# VOLLSTÄNDIG NEU ENTWICKELTES ENTKOPPELTES LAGERSYSTEM

- Extrem robust
- Sehr laufruhig auch bei hoher Schlammbeladung
- Hohe Lagerlebensdauer
- Einfache Wartung
- Gute Zugänglichkeit von oben
- Beschleunigernabe für wirkungsvolle 3 µm-Partikelabscheidung



## ZUKUNFTSFÄHIG UND ENERGIEEFFIZIENT

- Volle CE-Konformität nach neuer Maschinenrichtlinie (zweimalige Drehzahlüberwachung)
- Effiziente Motoren nach IE3-Norm

## PLATZSPARENDES DESIGN

Elektrische Steuerung im Gehäuse integriert



LEISTUNGSDATEN:	U-15	NZ-50
Leistung	4 / 5,5 kW	1,5 kW
Rotorvolumen	15 l	4,5 l
Schlammkapazität	12 kg	6 kg
Volumenstrom	120 / 160 l/min	70 l/min
Beschleunigung	1960 x g	950 x g

Separatoren-Technik & Anlagenbau GmbH  
Obere Giesswiesen 32  
D-78247 Hilzingen (Germany)

Telefon: +49 77 31 92 43 0  
Telefax: +49 77 31 92 43 11

[www.sta-separator.de](http://www.sta-separator.de)  
[info@sta-separator.de](mailto:info@sta-separator.de)

 **STA**  
Centrifugal Liquid Recycling